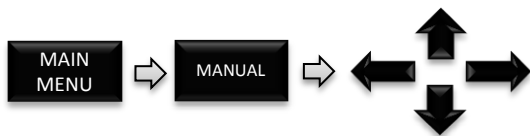


OPERACIONES BASICAS CNC MAQUINA GRANIROC



1. MOVER EN MANUAL

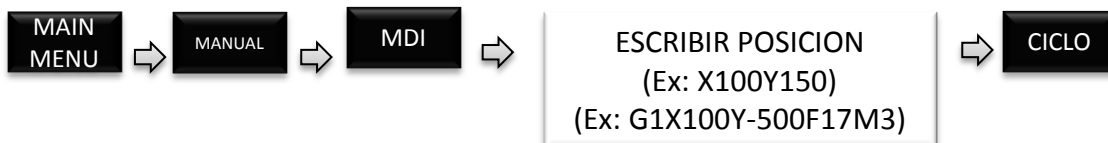


2. HACER CERO DE EJES

Se deben hacer antes de modo inmediato, simulación y ejecución



3. MOVER EN MODO INMEDIATO (MDI). No olvidar hacer antes el cero



4. DESCARGAR PROGRAMA DESDE USB AL CNC



5. SIMULAR UN PROGRAMA. No olvidar hacer antes el cero



6. EJECUTAR UN PROGRAMA. No olvidar hacer antes el cero



7. CREAR UN PROGRAMA



8. EDITAR UN PROGRAMA



9. BORRAR UN PROGRAMA



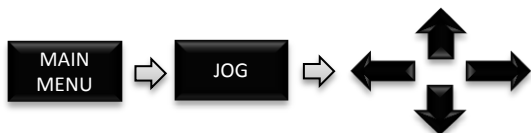
10. CNC MACROS



BASIC OPERATIONS WITH GRANIROC MACHINE



1. MOVE THE MACHINE IN MANUAL MODE

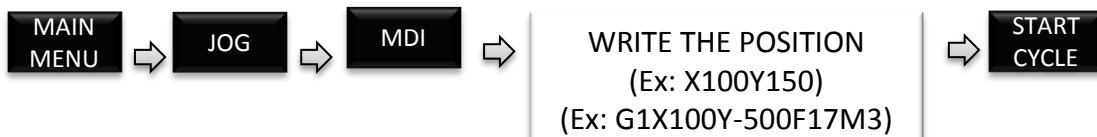


2. MAKE A POINT ZERO AXIS

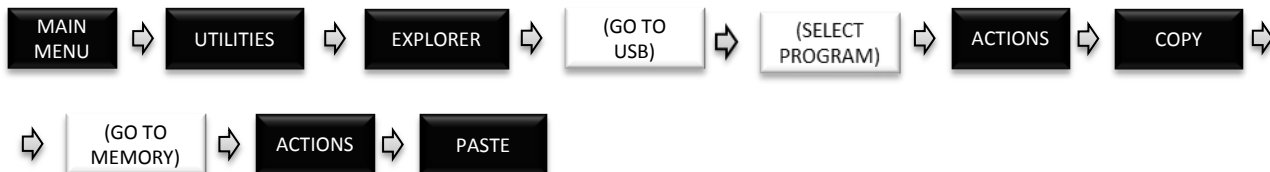
Before MDI mode, simulation and program execution



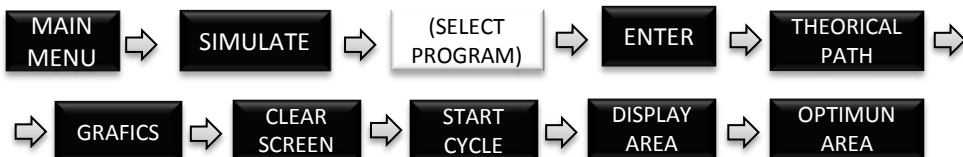
3. MOVE THE MACHINE IN MDI MODE (After make zero point)



4. DOWNLOAD PROGRAM TO THE MACHINE



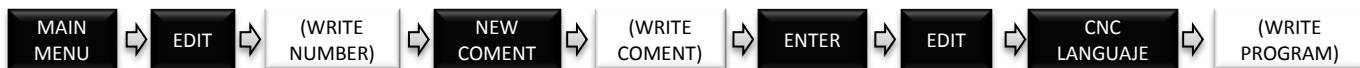
5. SIMULATE A PROGRAM (After make zero point)



6. EXECUTE A PROGRAM (After make zero point)



7. CREATE A NEW PROGRAM



8. EDIT A PROGRAM



9. DELETE A PROGRAM



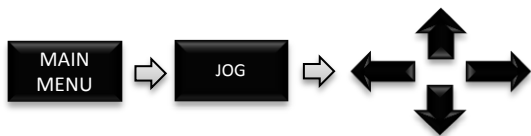
10. CNC MACROS



ZÁKLADNÍ OPERACE CNC MAQUINA GRANIROC



1. POHYB V MANUÁLNÍM REŽIMU

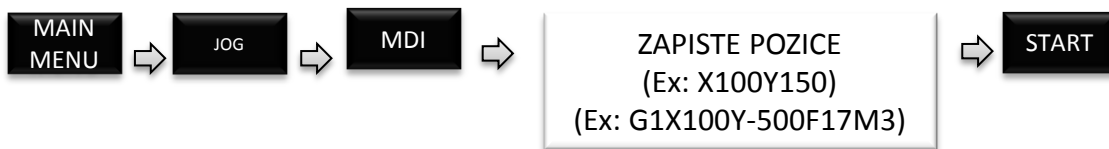


2. VYNULUJTE OSY

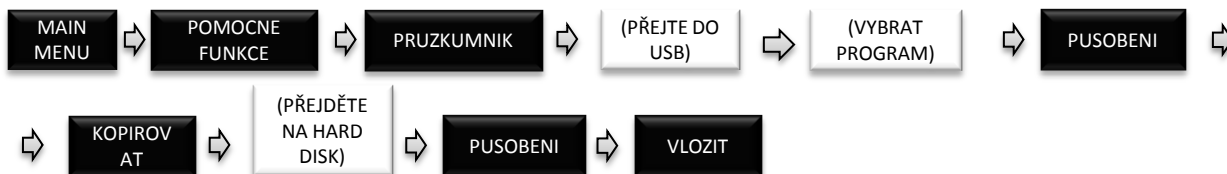
Musí být provedeny předtím, než pracujete v okamžitém režimu, simulaci a provedení



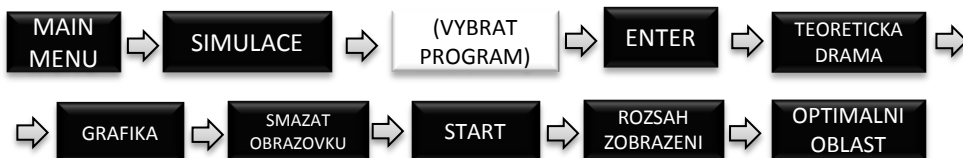
3. POHYBUJTE V OKAMZITEM REŽIMU (MDI). Nezapomeňte předtím udělat nulu



4. STAŽENÍ PROGRAMU Z USB NA CNC



5. SIMULOVAT PROGRAM. Nezapomeňte předtím udělat nulu



6. PROVÉST PROGRAM. Nezapomeňte předtím udělat nulu



7. VYTVOŘTE PROGRAM



8. ÚPRAVA PROGRAMU



9. VYMAZAT PROGRAM



10. CNC MACROS

